



Spritzguss mit Flüssigsilikon (LSR)

Zahlreiche Materialeigenschaften wie kurze Aushärtungszeiten und hohe Langlebigkeit machen das Flüssigsilikon zum bevorzugten Werkstoff für die Medizintechnik. Außerdem ist es möglich, filigrane und dünnwandige Bauteile zu fertigen.

UNSERE LSR-ANLAGE

- + **Maschinentyp:** KraussMaffei PX 121-180 SilcoSet
inkl. 6-Achs-Roboter mit max. Traglast von 6 kg
- + **Zuhaltekraft:** 1200 kN
- + **Zylinderdurchmesser:** 30 mm
- + **Maximales Schussvolumen:** 85 ccm
- + **Einbaumaße zw. den Säulen:** 530 mm x 480 mm
- + **Maximale Einbauhöhe:** 280 mm bis 550 mm
- + **Luftumwälzung pro Stunde:** 25-fach
- + **Reinraumklasse:** ISO-8, Umbau bis Reinraumklasse ISO-6 möglich

UNSERE DOSIERANLAGE

- + Maschinentyp Nexus Servomix X200
- + Förderschneckenantrieb mit einzigartiger Splitnexus Technologie
- + Hochwertige Bauteile ohne Lufteinschlüsse
- + Konstante Farbdosierung und homogene Verteilung
- + Nachhaltigkeit durch Materialersparnis
- + Geringer Energieverbrauch
- + Verbesserung der Reproduzierbarkeit durch lückenlose Dokumentation der Prozessdaten

